

Dimensjon og toleransetabell for

SDR 7,4 rør i h.h.t.

NS-EN 12201-2

Tillatt trykk i bar for PE 80 rør ved designfaktor C=1,25 og C=1,6 Tillatt trykk i bar for PE 100 rør ved designfaktor C=1,25 og C=1,6	C=1,25	C=1,6
	20	16
	25	20

Densitet 0,96

D-nom	D maks	Maks ovalitet rett etter produksjon	e _{min}	e _{maks}	Beregnet midlere vekt
20	20,3	1,2	3,0	3,4	0,16
25	25,3	1,2	3,5	4,0	0,24
32	32,3	1,3	4,4	5,0	0,39
40	40,4	1,4	5,5	6,2	0,60
50	50,4	1,4	6,9	7,7	0,94
63	63,4	1,5	8,6	9,6	1,48
75	75,5	1,6	10,3	11,5	2,11
90	90,6	1,8	12,3	13,7	3,02
110	110,7	2,2	15,1	16,8	4,52
125	125,8	2,5	17,1	19,0	5,82
140	140,9	2,8	19,2	21,3	7,31
160	161,0	3,2	21,9	24,2	9,52
180	181,1	3,6	24,6	27,2	12,04
200	201,1	4,0	27,4	30,3	14,89
225	226,4	4,5	30,8	34,0	18,82
250	251,5	5,0	34,2	37,8	23,23
280	281,7	9,8	38,3	42,3	29,13
315	316,9	11,1	43,1	47,6	36,88
355	357,2	12,5	48,5	53,5	46,76
400	402,4	14,0	54,7	60,3	59,39
450	452,7	15,6	61,5	67,8	75,14

Maks ovalitet måles rett etter produksjonen. Rør i kveiler og rør større enn 710 kan ha andre ovalitets verdier en de som er beskrevet i tabellen ovenfor, rett etter produksjonen.

Rørene merkes med høyeste tillatte trykkklasse etter laveste tillatte designfaktor C=1,25:

Eksempel på merking:

Haplast - EN 12201 - PE80 - SDR 7.4 - PN 20 - 110x15,1 - Tidspunkt/råvare - meter